

产品描述

GRAPHITE PETROLATUM 防卡死产品符合SAE-AMS-2518 (原MIL-T-5544C) 的要求。该化合物的预期用途是防止在低于900°F (482°C) 的温度下组装或拆卸飞机发动机火花塞和螺纹紧固件和配件时的卡住。

本产品含有石墨，可能会促进铝、铁、镁、锌、镉合金或电镀表面的腐蚀，不应与存在电偶腐蚀条件的金属接触。

应注意对组件施加过厚的涂层。只需要薄涂层即可防止卡住。在盲孔的情况下，施加过量的化合物可能妨碍组件的正确就位。在低温条件下，该化合物硬化并且难以施用。在使用前应将其在室温下保持二十四至二十八小时。该产品是电导体。仅适用于火花塞螺纹。**GRAPHITE PETROLATUM** 不得与火花塞端子或电极接触。

由于凡士林成分的高蒸发速率，该化合物不适合用于诸如光学仪器之类的设备的螺纹或无螺纹部件，其中蒸汽可能不利地影响相关部件，例如透镜、棱镜和其他光学元件。

产品特性

- 防水
 - 降低摩擦力，减少扳手扭矩
 - 允许重复使用配件，节省螺柱、螺栓和螺母更换
 - 符合SAE-AMS-2518 / MIL-T-5544C
 - 北约库存号9150-99-910-0528 (500克罐装)
 - 国家库存号8030-01-044-5034 (1磅。罐装)
- *北约库存号下的订单。它含有比GSA/DLA NSN多45克。

应用范围

GRAPHITE PETROLATUM 可应用于：垫圈、火花塞、框架螺栓、法兰面、紧固件、幻灯片、阀杆

产品参数

增稠剂	蜡
流体类型	矿物油
颜色	黑色
熔点 (ASTM D-127)	130°F
比重	1.25
密度 (磅/加仑)	10.4
添加剂类型	石墨
(联邦型号SS-G-659A)	
闪点 (ASTM D-92)	249°C (480°F)
NLGI等级	2 - 3约
锥入度 @ 77°F (ASTM D-217)	170-260
铜带腐蚀 (ASTM D-4048)	1B
K系数	0.13
碳钢合金@ 60,000 PSI接触应力	
服务范围	-54°C (-65°F) 482°C (900°F)
电阻率	103,4
Ohm -cm @0.1 mm	



产品包装

产品编号	包装尺寸	包装类型
27203	500g	带插头的罐

有关保障信息，请访问

http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf