

### 产品描述

NIKAL 是一款优异的防卡剂和垫片复合物，能够满足高温和恶劣环境的工况条件，防卡抗咬合温度高达2600°F (1427°C)。在高温环境下这种优异的化合物会在螺纹连接处沉积，形成镍金属镀层，隔离金属与金属接触并防止咬合和磨损。

NIKAL 含有纯的镍箔和几乎惰性的添加剂，这些组分均匀分布于复合基脂内，提供保护，同时防止因水渗透或水冲洗带来的锈蚀和腐蚀。

NIKAL 中的多种固体组分形成微粒矩阵，并依次沉积为涂层或类似三明治的结构。这使得固体可以用作润滑剂、缓冲剂和密封剂。这些涂层不允许导致咬合和磨损的高温 and 压力下的熔接发生。

NIKAL 不含铜、铅、石墨、磷、硅酮、氯化物和其它卤素。它可以安全地与氨、乙炔和乙烯基单体一起使用 (在铜存在下是不稳定的)。NIKAL 不含石墨，当温度超过550°F (288°C) 时，完全适用于不锈钢应用，因为石墨会使钢渗碳，导致钢更容易受到晶间腐蚀。

### 产品特性

- 防卡、抗咬合温度高达2600°F (1427°C)
- 防止生锈和腐蚀
- 高化学惰性
- 耐酸性
- 强力抵抗水洗
- 可刷涂温度低至0°F (-18°C)
- 不会跑漏、滴落或沉淀
- 环保：不含铅、铜或石墨

### 应用范围

广泛用于炼油厂、化工厂、石化厂、发电厂和其它恶劣环境中的设备。例如：燃烧器尖头、核反应装置螺栓、飞行器发动机、热交换器、歧管、熔炉铰链、人工检修口螺柱和管道配件等。

满足美国军用标准MIL-PRF-907F

注：不推荐用于氧气管线

### 产品参数

增稠剂	复合皂基
流体类型	石油馏分
颜色/外观	银灰色膏
滴点(ASTM D-566)	450°F (232°C)
密度 (磅/加仑)	10.0典型值
比重	1.20典型值
油分离	<5.0
WT. % LOSS @ 212°F (100°C)	
闪点 (ASTM D-92)	>430°F (221°C)
K系数*	0.15
碳钢合金@ 60,000 PSI接触应力	
NLGI 等级	1½
锥入度@ 77°F (ASTM D-217)	300 – 330
铜带腐蚀(ASTM D-4048)	1A
4球试验(ASTM D-2596)	
烧结负荷, kgf	500
负载磨损指数	不适用
盐雾试验 (ASTM B-117)	+200
20% NaCl @ 100°F小时无腐蚀	

\* (T = K×D×F) 其中：

T = 扭矩，K = 螺母系数，或摩擦系数，D = 螺栓直径，F = 拧紧时产生的螺栓张力。



有关保障信息，请访问

[http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube\\_Warranty.pdf](http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf)