

## 产品描述

JET-LUBE 的 ZINC DUST PETROLATUM 是一款优异的防止铝和铝合金制成的螺纹或非螺纹部件的组装和拆卸过程中卡住的化合物，可以使类似或不同金属制成的部件相互配合，它还可在金属表面提供防腐蚀的保护。

ZINC DUST PETROLATUM 是按照美军标CID（商业条款描述）A-A-59313的要求制造的。

ZINC DUST PETROLATUM 不需要在部件上涂太厚的涂层，只需要薄涂即可防止卡住。在盲孔的情况下，施加过量的化合物可能妨碍组件的正确安放。在低温条件下，使用前请在室温下保存24至48小时后施用，以便于涂刷。

由于该化合物的蒸发率较高，不推荐用于诸如光学仪器的螺纹或非螺纹部件。在这些设备中，蒸汽可能会对相关部件产生不利影响，例如，透镜、棱镜和其它光学元件。

## 产品特性

- 防止电偶腐蚀
- 降低摩擦力，减少扳手扭矩
- 允许重复使用配件，节省螺柱、螺栓和螺母更换
- 满足美军用规格（飞行器）CID A-A-59313  
(原MIL-T-22361 (Wep))
- 防水性
- 国家库存编码 (USA) 8030-00-292-1102

## 应用范围

ZINC DUST PETROLATUM 广泛应用于飞行器、铝制设备或车辆部件的组装和防卡。

如：垫圈、紧固件、电池、接线片和电缆、滑轨、保险丝夹、铝制连接、框架螺栓、法兰面和阀杆等。

注意：不推荐用于氧气服务。

## 产品参数

增稠剂	蜡状物
流体类型	石油馏分
颜色	灰色
熔点 (ASTM D-127)	130°F
比重	1.34
密度 (磅/加仑)	11.2
添加剂类型 (ASTM TYPE D-520)	锌粉
闪点 (ASTM D-92)	480°F (249°C)
自燃点 (CALCULATED)	> 500°F (260°C)
K系数*	0.13
锥入度@77°F (ASTM D-217)	160 - 280
铜带腐蚀 (ASTM D-4048)	1B
服务范围**	-65°F (-54°C) 至 788°F (420°C)

\* (T = K×D×F) 其中:

T = 扭矩, K = 螺母系数, 或摩擦系数, D = 螺栓直径, F = 拧紧时产生的螺栓张力。

\*\*基于金属锌的性质。



有关保障信息，请访问

[http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube\\_Warranty.pdf](http://www.jetlube.com/pdf/Jet-Lube_Warranty.pdf)